

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex® -252

ADHESIVO ESTRUCTURAL

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1 Componente	
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro, blanco	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CQP00 6 - 4)	1,16 kg/l - 1,22 kg/l dependiendo del color	
Tixotropía	Muy bueno	
Temperatura de aplicación	10 - 35°C	
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 min. aprox.	
Velocidad de curado (CQP049 - 1)	Ver diagrama	
Contracción (CQP014 - 1)	6 % aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	55 aprox.	
Resistencia a la tensión (CQP036 -1 / ISO 37)	4 N/mm ² aprox.	
Alargamiento de ruptura (CQP036 -1 / ISO 37)	300 % aprox.	
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm aprox.	
Resistencia a la rasgadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)	2.5 N/mm ² aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	- 40°C aprox.	
Resistencia eléctrica (CQP079 -2 / ASTM D 257- 99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio (CQP513 -1)	permanente	-40 a +90°C
Período corto	4 horas	130°C
	1 hora	150°C
Vida de almacenamiento (Almacenado debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses	

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex - 252 es un adhesivo de poliuretano de 1 componente que no escurre, de consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable.

Sikaflex®- 252 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001/14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Formulación 1 componente.
- Elástico.
- Puede ser pintado.
- Buenas propiedades de relleno.
- Capaz de resistir altas tensiones dinámicas.
- Evita la vibración y filtración.
- No corrosivo.
- No conductivo.
- Pega una amplia gama de materiales

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex - 252 es adecuado para juntas estructurales que podrían estar sujetas a tensiones dinámicas. Adecuado para materiales como madera, metales, particularmente aluminio (incluyendo componentes anodizados), láminas de acero (incluyendo componentes fosfatizados, cromados, y zinc plateados), metales con primer y capas de pintura (sistemas 2 C), materiales cerámicos y plásticos. Buscar asesoría del fabricante antes de usar sobre materiales plásticos que son propensos a tensiones internas. Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex - 252 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama).

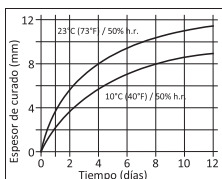


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex - 252

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex - 252 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como una regla las superficies a pegar deben ser preparadas de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de Sika Primers. Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

APLICACIÓN

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho.

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Corte la punta de la boquilla. Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando sea comprimido, recomendamos aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver ilustración). No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y sellador debe ser entre 15°C y 25°C. Para aplicación con cartucho recomendamos el uso de pistola de aire comprimido tipo pistón. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

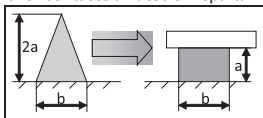


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Alisado y terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Nosotros recomendamos el uso del Sika® Tooling Agent N. Otros agentes o lubricantes deben ser probados para su compatibilidad.

ELIMINACIÓN

Sin curar el Sikaflex - 252 puede ser removido de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes!

PINTADO

Sikaflex - 252 puede ser pintado cuando tenga piel. Deben realizarse pruebas preliminares con la pintura para su compatibilidad. Sikaflex - 252 no debería ser expuesto a temperaturas de horno hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

• Hoja de Seguridad del Producto, • Tabla de Sika Primer, • Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex.

TIPO DE ENVASE .

Cartucho	300 ml
Salchicha	400 + 600 ml
Cubeta	23 l
Tambor	195 l

VALORES BASE

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Sika Ecuatoriana S.A, <http://ecu.sika.com>

Durán.- Km. 3 1/2 vía Durán - Tambo (Casilla 10093) PBX (593-4) 2812700 Fax (593-4) 2810229

Quito.- Av. Naciones Unidas entre Iñaquito y Núñez de Vela. Edificio Metropolitano. PBX (593-4) 2812700

Cuenca.- Av. Ordoñez Lasso y Los Claveles. Edf. Palermo Tel: +5937 4 089725 - 4102829