

# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Sikaflex® -552

ADHESIVO DE ENSAMBLADO CON MÍNIMA PREPARACIÓN SUPERFICIAL

### Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano híbrido monocomponente	
Color (CSQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco, Negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,45 kg/l aprox.	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	+5°C + 35°C	
Tiempo de formación de piel <sup>2)</sup> (CSQP019-1)	40 min. aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049 - 1)	(ver diagrama)	
Contracción (CSQP 014-1)	2% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1/ISO 868)	50 aprox.	
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	3 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alargamiento de rotura (CSQP 036 -1 / ISO 37)	300% aprox.	
Resistencia a la propagación de desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	2 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Módulo G(CSQP 081-1) (0.5-25%)	0,7 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-60°C aprox.	
Resistividad volumétrica (CSQP 079-2 / ASTM 257-99)	3X10 <sup>11</sup> Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio (CSQP 513 -1)	permanente	-40°C a +90°C
Períodos cortos	4 horas	140°C
	1 hora	150°C
Vida del producto (almacenado a temperatura inferior a 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses	

<sup>1)</sup> CSQP = Corporate Sika Quality Procedure

<sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex-552 es un adhesivo estructural elástico monocomponente con buena capacidad de relleno, que cura por reacción con la humedad atmosférica para dar lugar a un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex-552 no contiene isocianatos.

Sikaflex-552 es fabricado de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

### VENTAJAS

- Formulación monocomponente híbrido
- Elástico
- Resistente al envejecimiento, a la intemperie y a la radiación UV.
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de ningún pretratamiento
- Capaz de resistir elevados esfuerzos dinámicos
- Admite pintado
- Baja emisión de olores
- No corrosivo

- Alta resistencia eléctrica
- No contiene componentes orgánicos volátiles ni disolventes
- Libre de silicona y PVC.

#### AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex - 552 es un adhesivo apropiado para realizar uniones estructurales sometidas a elevados esfuerzos dinámicos. Es adecuado para sustratos metálicos, particularmente aluminio (incluyendo los anodizados), aceros (también los fosfatados, cromados y zincados), imprimaciones metálicas y pinturas de acabado (sistemas bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos. Tener en cuenta las instrucciones del fabricante antes de utilizarse sobre plásticos propensos a tensiones de rotura.

#### MECANISMO DE CURADO

Sikaflex - 552 cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

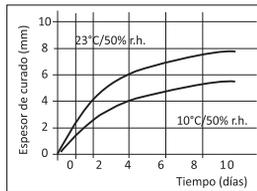


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex-552

#### RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex-552 es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos y soluciones cáusticas concentradas y disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN

##### Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier rastro de grasa, aceite, cera o polvo. La adhesión de este sellador puede mejorarse limpiando previamente la superficie con un trapo o papel impregnado en Sika Activador Híbrido (es un agente de limpieza y promotor de adherencia) o aplicando el apropiado Sika Primer. Las instrucciones para la preparación y tratamiento de diferentes sustratos se indican en nuestra tabla de imprimaciones. Para aplicaciones específicas, contacten con el Departamento Técnico de Sika Industria.

#### APLICACIÓN

**Cartuchos:** perforar la membrana del cartucho y abrirla.

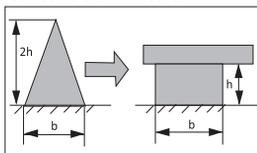
**Unipacs:** colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre. Cortar el extremo de la boquilla según el tamaño de cordón requerido. Para obtener resultados satisfactorios debe extruirse el producto con una adecuada pistola manual, neumática o bomba de extrusión.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver diagrama).

Para asegurar las condiciones de curado, no aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 35°C. El intervalo óptimo de temperatura para el sustrato y el adhesivo está comprendido entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así

como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.



Configuración recomendada de cordón

#### Alisado y acabado.

Los restos frescos de Sikaflex-552 pueden eliminarse de las herramientas y equipos con Sika Remover 208 u otro disolvente adecuado. Por el contrario, una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika Handclean o un adecuado jabón de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

#### Pintado.

Sikaflex-552 puede pintarse antes de la formación de piel. Deben llevarse a cabo ensayos preliminares para determinar la compatibilidad de la pintura antes de su utilización. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

#### INFORMACIÓN ADICIONAL

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado de productos Sikaflex.

#### TIPOS DE ENVASES

Cartucho	300 ml
Unipac	400+600 ml
Bidón (bajo pedido)	23 l
Bidón (bajo pedido)	195 l

#### IMPORTANTE

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y contenido de productos químicos, está a disposición de los usuarios la actual Hoja de Seguridad e Higiene, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relativos a la seguridad.

#### NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.



Sika Ecuatoriana S.A. <http://ecu.sika.com>

Durán.- Km. 3 1/2 vía Durán - Tambo (Casilla 10093) PBX (593-4) 2812700 Fax (593-4) 281229

Quito.- Av. Naciones Unidas entre Iñaquito y Núñez de Vela. Edificio Metropolitan. PBX (593-4) 2812700

Cuenca.- Av. Ordoñez Lasso y Los Claveles. Edf. Palermo Tel: +5937 4 089725 - 4102829