# **AFI Autoglass**

# ADHESIVO DE POLIURETANO PARA PEGADO DE PARABRISAS



# HOJA TÉCNICA / LÍNEA AUTOMOTRIZ

#### **DESCRIPCIÓN**

**AFI Autoglass** es un adhesivo de poliuretano monocomponente que cura con la humedad. Posee un excelente desempeño como sellador y adhesivo. No provoca corrosión en los sustratos y es amigable con el medio ambiente. No produce burbujas durante la aplicación, etc.

# **BENEFICIOS**

- Excelente desempeño de pegado sin necesidad de imprimantes.
- Excelente extrudabilidad y tixotropía, no escurre.

#### **DONDE APLICAR**

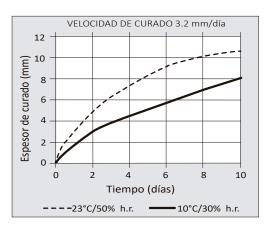
- Adecuado para el pegado de parabrisas.
- Unión de vidrios laterales y posteriores del vehículo.

#### **MODO DE APLICACIÓN**

- Remover el polvo, el aceite, el agua y otra suciedad que se encuentre en la superficie del sustrato.
- Temperatura ambiente de aplicación 5  $^{\sim}$  35°C humedad. 50  $^{\sim}$  70 % de humedad relativa. Cuando la temperatura este por debajo de 5°C, se recomienda coloque los productos en un entorno de 30  $^{\sim}$  40°C durante 1 hora (no más de 3 horas).
- No se requiere activador e imprimantes.

#### **PRECAUCIONES**

- Mantener alejado de los niños.
- Evite el contacto con la piel y los ojos. En contacto con la piel, retire el adhesivo con un paño, lavar la piel a fondo con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, mantenga los párpados abiertos y enjuague con agua, contacte al médico.



## **PRESENTACIÓN**

Cartucho: 310 mlColor: NegroAplicación: Pistola

#### TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- Transporte: Mantenga el producto sellado alejado de la humedad, el sol, alta temperatura y evitar colisiones.
- Almacenamiento: Manténgase sellado en un lugar fresco y seco.
- Temperatura de almacenamiento: 5 ~ 25°C. Humedad: ≤ 50 % h.r. Cartucho y salchicha 9 meses.

## **DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO**

Apariencia	Pasta homogénea de color negro mate
Base química	Poliuretano monocomponente
Densidad GB/T 13477.2	1.35 kg/l
Capacidad de extrusión GB/T 13477.4	≥60 ml/min
Propiedades tixotrópicas GB/T 13477.6	Excelente
VOC	44 g/l
Tiempo de formación de piel GB/T 13477.5	20 min
Tiempo abierto GB/T 13477.5	15 min
Velocidad de curado HG/T 4363	3.0 mm/día
Contenido de materia no volátil GB/T 2793	95 %
Dureza Shore A GB/T 531.1	55~65
Esfuerzo a la Tensión GB/T 528	45 kg/cm2
Elongación de rotura GB/T 528	450 %
Resistencia a la tracción	50 kg/cm2
Resistencia al desgarro GB/T 529	8.1 kg/cm
Resistencia al cizallamiento GB/T 7124	25 kg/cm2
Temperatura de operación	de - 40 a 90 °C
Presentación	Cartucho x 310 ml / Caja de 12 unidades

Estos datos fueron probados bajos estándares a las siguientes condiciones: 23 $\pm$  2 °C y 50  $\pm$  5 % h.r.

